

# Para IMPERMEABILIZAR

Las telas de esta clase destinadas a una exposición prolongada a la intemperie deben ser preparadas de manera que: 1.º, no penetre el agua; 2.º, que no ataque el moho.

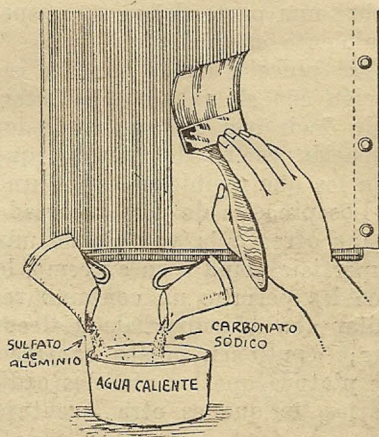
Cuando la tela de tienda, por ejemplo, no está destinada a permanecer mucho tiempo expuesta a la humedad, sea que se la pliegue con frecuencia después de secarlo o bien que se la utilice en una región muy seca, la segunda condición enunciada puede ser omitida.

En principio, por lo tanto, podremos recurrir a dos clases de preparación para tratar las lonas de carpas: para obtener una tela que resista a la humedad prolongada, la impregnaremos de **jabón de cobre**; si basta que la tela soporte sin inconveniente la acción de la lluvia, es preferible un **jabón de aluminio**, que no cambia el matiz de la tela (coloreada de verde por el jabón de cobre) y cuyo poder repulsivo al agua es superior.

La tela a tratar, naturalmente bien limpia, será, para la primera clase de preparación, estrujada en un baño tibio de jabón, preparado en la proporción de 50 gramos por litro de agua; después de lo cual se deja escurrir bien sin lavar ni secar: la tela debe quedar húmeda, pero sin que derrame líquido cuando se la tuerce. Se la somete en seguida a una solución de sulfato de cobre (20 gramos por litro de agua), después se deja escurrir y secar a la sombra. El doble tratamiento se repite dos o tres veces. La **solución de sulfato** no debe nunca ponerse en recipiente de hierro porque este metal descompone las sales de cobre.

Para un tratamiento incoloro, pero no antiséptico, se sumerge primero en un baño de acetato de aluminio. En vez de comprar el acetato de aluminio ya preparado, es ventajoso emplear los

## lonas de carpas



productos que sirven para su preparación. Se mezclan soluciones preparadas, la una con 1 kilogramo de acetato de cal (elegir un producto de color pálido) y la otra con 7 kilogramos de sulfato de aluminio, en cantidad proporcional de agua. Cuando cesa el desprendimiento gaseoso, se toma un poco del baño en un tubo de ensayo, por separado, y se agrega al uno algunas gotas de una

solución de oxalato de amoníaco y al otro un poco de una solución saturada de cloruro de bario. No debe formarse precipitado, o formarse sólo muy poco. Si el cloruro produce un turbio fuerte, es menester agregar acetato; si el oxalato es el que precipita, se debe añadir un poco de sulfato. En principio, vale más un poco de exceso de sulfato de aluminio. Finalmente, se deja depositar y se saca el líquido claro.

Para la impregnación no se mete la tela amontonada en el baño: conviene extenderla en un marco o bastidor, de suerte que quede un espacio libre entre dos partes de la tela. Entonces se sumerge en el baño calentado a unos 35 grados centígrados, sin depasar los 38 grados. Se debe prolongar el baño durante cuatro o cinco horas, después de lo cual se elimina el exceso de líquido mediante leves sacudidas, sin enjuagar.

El secado a la sombra no debe ser total: cuando la tela está ya sólo ligeramente húmeda, se la trata con un baño de agua jabonosa (50 gramos por litro de agua clara), después de lo cual se enjuaga al agua fría y se deja secar.

Para las telas gruesas, de tejido muy fuerte, difíciles de tratar con baños, se puede recurrir a la brocha. Se aplican tres manos, esperando que la anterior se haya secado para dar la siguiente, de la mezcla:

Sulfato de aluminio	. 100 grs.
Carbonato sódico	. . . 5 "
Agua caliente	. . . . . 895 "

Se aplica en seguida una mano de agua jabonosa cargada (100 gramos de jabón depurado por litro de agua de lluvia hirviente). Después de haber embadurnado un lado se deja secar y después se da una mano al otro lado. Así la tela queda protegida por ambos lados, totalmente impermeabilizada.

### MANUAL DE RELOJERIA

LO PUBLICA LA REVISTA

### "CURSOS"

EN SU

Nº. 15

YA ESTÁ EN VENTA

UN PESO

EDITORIAL HOBBY  
MAIPU 208 - Bs. As.