COMO SE ESTERILLA SILLAS

Una Manualidad Fácil, Util y Económica

★

Es muy fácil a un aficionado a las artes manuales el economizar bastante dinero haciendo él mismo el esterillado de las sillas o sillones de su casa.

Es necesario, sin embargo, estar dotado de una cierta paciencia y no temer tener que sacrificar algunos pedazos de esterilla para hacer el aprendizaje.

La esterilla se vende en manojos, formados por tiras de 3 a 4 metros de largo. Es necesario someterla previamente a una preparación antes de proceder a utilizarla en el mueble que se desea reparar. Hay que ponerla en remojo en agua de lluvia durante unas quince a diez y ocho horas. Cada tira será luego puesta a secar separadamente, con sus dos extremos atados el uno al otro. De este modo las tiras no se mezclarán entre ellas. Es necesario disponer de tiras de tres anchos distintos: 2, 2.5 y 3 milímetros, según sean los trenzados que se vayan a ejecutar.

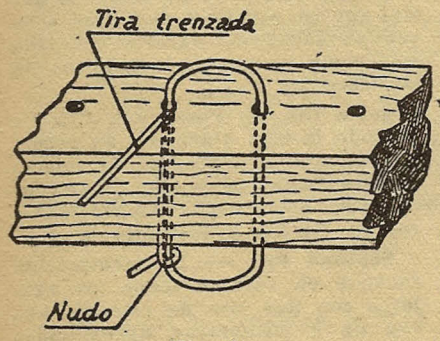

Fig. 1
Tira trenzada

Las herramientas. — La utilería, muy reducida, se compone de un punzón, un martillo y una trinchera de zapatero, o en su defecto un cuchillo muy afilado. A más, diez o quince cuñitas de madera dura (fresno) de un diámetro adaptado al de los agujeros del asiento; generalmente se utiliazn cuñas cónicas de 5 a 6 milímetros de diámetro.

Algunos esteriladores acostumbran desmontar las sillas para trabajar, pero, a menos que el asiento sea movible, no es de aconsejar esta manera de proceder. No se necesita ni caballete ni banco.

Colocada la silla sobre sus patas y sujetada entre las piernas del operador, para lo cual estará sentado sobre un banco o un simple cajón algo más bajo que el asiento de la silla, se comenzará la operación.

La preparación del asiento. — Hay que empezar por quitar del asiento todo el esterillado que en él se encuentra, teniendo ruidado de desembarazar bien cada uno de los agujeros, donde suele haber a veces cuñas de madera en algunos.

Lo más sencillo es cortar el esterillado con el cuchillo, siguiendo el borde interior del asiento.

Si se desea también pintar de nuevo o barnizar el mueble, debe hacerse entonces.

Se deja secar, y diez y ocho horas antes de su utilización se pone en remojo, como ya se ha indicado, los mazos de esterilla, preparados ya en tiras sueltas unidas por sus extremos.

El esterillado. — Se compone de siete operaciones sucesivas. En resumen, se trata de entrecruzar las tiras de esterilla de un modo simétrico, en forma de que su conjunto constituya una superficie perfectamente estirada y sólida.

Ciertos obreros tienen la costumbre de comenzar su trabajo por un rincón, pero es mucho más fácil hacerlo, por lo contrario, por la mitad posterior del asiento.

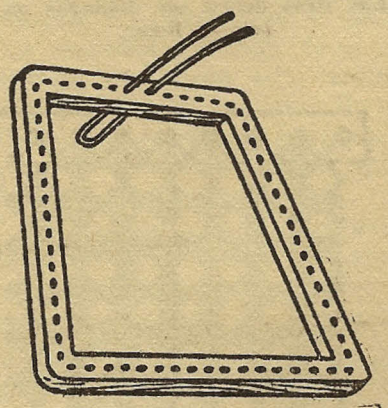

Fig. 2
Las tiras de esterilla tienen la misma longitud al salir de los dos agujeros

El esterillado resulta así mucho más sólido.

Antes de comenzar el esterillado es necesario ejercitarse en detener una tira. En efecto, éstas no son jamás lo suficientemente largas para recubrir toda la silla. En este caso se pasa la tira que se termina en dos agujeros vecinos, haciendo un simple nudo chato y cortando luego el extremo inútil (fig. 1).

De igual modo, para agregar una nueva tira se hace el mismo nudo chato y se adelanta sin ninguna otra precaución, como no sea la de saber si es hacia arriba o hacia abajo que se debe comenzar (según el lugar en que se encuentra).

Para las cuatro primeras fases es necesario utilizar esterilla de la más delgada, o sea de la de 2 milímetros. Para la quinta y la sexta, se utiliza de la que tiene 2,5 milímetros de ancho. Para la séptima tendrán qhe utilizarse de la de 3 milímetros.

Primera faz. — Colocar tendida la esterilla entre los agujeros traseros y delanteros del asiento.

Para ello, habiendo señalado los dos agujeros, del medio y de la trasera del asiento, se toma una tira lo más larga posible y, de arriba a abajo se pasa cada una de sus extremidades en uno de los dos agujeros así señalados.

La tira de esterilla deberá ser doblada de tal modo que tenga la misma longitud a su salida de los dos agujeros (fig. 2).

Cada una de las dos extremidades será pasada etnonces en el agujero correspondiente de la delantera del asiento. Esto se hará siempre de arriba a abajo. Estirar lo más fuertemente posible y colocar en los dos agujeros así ocupados, una de las cuñitas preparadas, para evitar que la esterilla se afloje.

Enseguida, de arriba a abajo, cada una de las extremidades de la esterilla será pasada por el aguje-

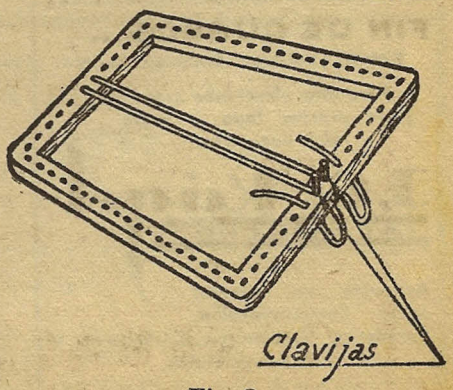

Fig. 3
La extremidad de la esterilla está pasada por el primer agujero libre.

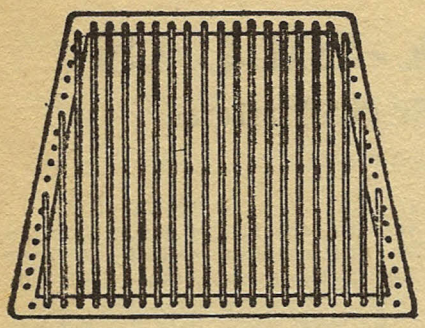

Fig. 4
La primera hilera de esterilla.

ro que le sigue de inmediato al que acaba de ser ocupado (fig. 3). Luego se pasará de arriba hacia abajo, en los dos agujeros correspondientes de la parte trasera y así se proseguirá hasta que todo el asiento esté recubierto de esta primera trama paralela. Se van retirando las cuñitas a medida que van siendo innecesarias.

Una pequeña dificultad se presenta cuando se llega a las dos extremidades del borde trasero del asiento, se saltearán agujeros sobre los costados para conservar el paralelismo de las líneas.

Se obtiene así lo que puede verse en nuestra figura 4. Cuando se llega al último agujero, se sujeta la esterilla por medio de un nudo, como queda dicho y se corta lo sobrante.

Segunda faz. — Doblar la tira que acaba de ser colocada. Proceder en la misma forma exactamente, comenzando por el mismo lugar.

Sin embargo, para evitar que las tiras se detengan en el mismo agujero en el transcurso del trabajo, es necesario tener cuidado de elegir una tira un poco más corta que la que se haya elegido para empezar la primer pasada.

Tener cuidado también que estas dos tiras se superpongan, pero así que queden paralelas.

Tercera faz. — Es necesario tender una primera serie de tiras perpendiculares a aquéllas que acaban de ser colocadas. Estas tiras, pues, serán estiradas o tendidas entre los agujeros de los bordes laterales de la silla. Sin embargo, se debe entrelazarles con aquellas ya trenzadas, tal como se indica en la figura 5.

Tener cuidado, en cada "viaje", de estirar bien la tira de la esterilla y de darle una dirección absolutamente rectilínea. Acuñar como se hizo en las dos fases precedentes.

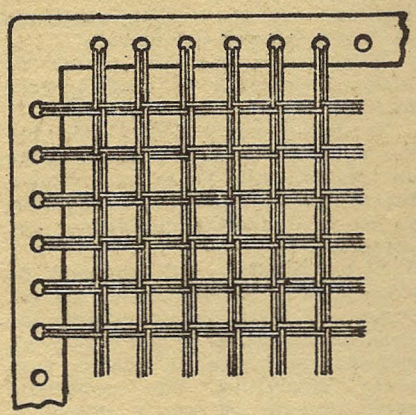

Fig. 5
Las tiras deben ser dobladas en primer lugar.

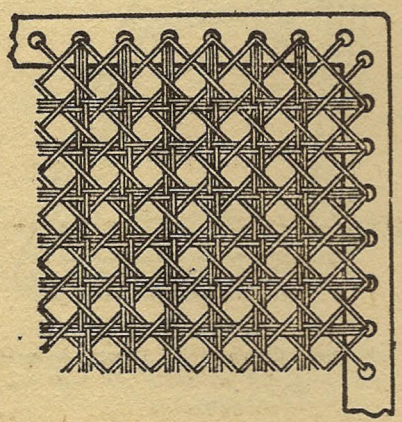

Fig. 6
Las tiras colocadas en diagonal terminan la obra.

Cuarta faz. — Doblar la primera tira lateral que acaba de ser colocada. El entrelazado es doble pero es muy fácil de equivocarse si no se pone suficiente atención. En este instante de la labor, toda la silla estará, pues, recubierta por un esterillado de grandes cuadrados regulares.

Este esterillado no sería bastante resistente y es necesario reforzarlo trazando tiras en las dos diagonales.

Se puede aquí variar los dibujos, tanto como se desee (en lugar de trenzar en diagonal, se puede elegir cualquier otra dirección que se prefiera).

Quinta faz. — Hay que tender una tira en diagonal entrelazándola en los cuadros ya confeccionados. Se parte de un agujero cualquiera del borde delantero del asiento y se entrelaza, pero se pasa de un solo golpe de un cuadro al otro, es decir, que se cabalgan dos tiras a la vez en lugar de hacerlo con una sola como ya lo hemos indicado en las fases 3 y 4.

Sexta faz. — Pasar una tira siguiendo la otra diagonal. Se procede siempre, siempre, de la misma manera, tanto para atar la tira al comienzo como para cabalgar las tiras ya fijadas y estiradas.

Séptima faz. — La terminación consiste en recubir todos los agujeros con una tira de esterilla ancha de 3 milímetros, aproximadamente, que está fijada por otra mucho más estrecha que cabalga sobre la primera y corre bajo el asiento siguiendo el borde, (figura 7).

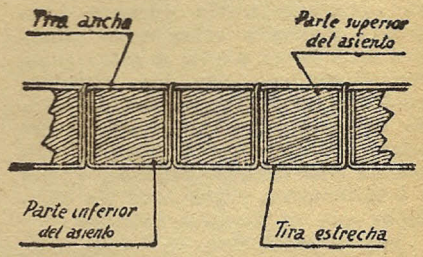

Fig. 7

FIN DE CURSOS...
ENCUADERNE SUS LIBROS
Para ello ofrecemos a los mejores precios todo el material necesario.
J. G. Kaigel
IMPORTADOR
Artículos en general para: Encuadernación, Doradores, Estucherías, Cartonerías y Marroquinerías.
URUGUAY 73
U. T. 38, Mayo 5579

La Casa del Celuloide
Importación de celuloide en chapas Carey, Nacarol, Cellón para pantallas, etc.
Armazones para pantallas.
Cemento Duco. - Acetona.
Ventas por mayor y menor
URUGUAY 334
U. T. 38 - 8633 ◆ Buenos Aires
Dep.: Tellier 2573 - U. T. 68 - 1129